













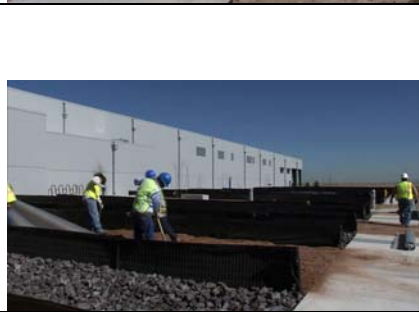















Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_01	10:00:00:00	10:00:04:08	Stadtansicht Albuquerque, nah	City of Albuquerque, closer		16:9
00083_02	10:00:04:09	10:00:09:20	Stadtansicht Albuquerque, fern	City of Albuquerque, wide		16:9
00083_03	10:00:09:21	10:00:12:10	Region "Mesa del Sol". Im Hintergrund: Sandia Mountains.	Mesa del Sol region. Sandia Mountains in background.		16:9
00083_04	10:00:12:11	10:00:16:02	Region "Mesa del Sol". Im Hintergrund: Sandia Mountains.	Mesa del Sol region. Sandia Mountains in background.		16:9
00083_05	10:00:16:03	10:00:30:04	Region "Mesa del Sol". Im Hintergrund: Sandia Mountains.	Mesa del Sol region. Sandia Mountains in background.		16:9
00083_06	10:00:30:05	10:00:35:09	ABQ Studios, angrenzend an das SCHOTT Solar Gelände.	ABQ Studios, adjacent to SCHOTT Solar's property.		16:9







Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_07	10:00:35:10	10:00:43:11	(Rückseite der) SCHOTT Solar Fertigungsanlage (Richtung Osten)	(Back side of) SCHOTT Solar's facility (facing east)		16:9
00083_08	10:00:43:12	10:00:48:03	SCHOTT Straße.	SCHOTT Street.		16:9
00083_09	10:00:48:04	10:00:53:19	Zeitraffer eines Sonnenaufgangs über dem SCHOTT Solar Gelände.	Timelapse of sunrise over SCHOTT Solar's campus		16:9
00083_10	10:00:53:20	10:00:58:01	Außenansicht SCHOTT Solar Fertigungsanlage.	Exterior of SCHOTT Solar facility.		16:9
00083_12	10:00:58:02	10:01:03:17	Außenansicht SCHOTT Solar Fertigungsanlage.	Exterior of SCHOTT Solar facility.		16:9
00083_13	10:01:03:18	10:01:06:15	Mitarbeiter geht entlang der Laderampen des "Receiver"-Gebäudes.	Employee walking near loading docks of „receiver“ building.		16:9





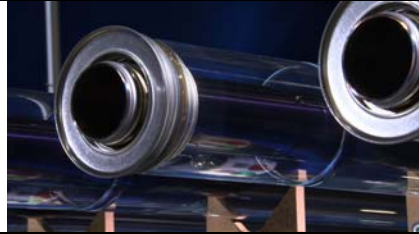

Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_14	10:01:06:16	10:01:25:08	Zwei Mitarbeiter gehen in das Gebäude.	Two employees going into the building		16:9
00083_15	10:01:25:09	10:01:43:22	Zwei Mitarbeiter kommen aus dem Gebäude.	Two employees coming out of the building		16:9
00083_16	10:01:43:23	10:01:48:24	Landschaftsgärtner bereiten eine besondere Form des naturnahen Landschaftsbaus bei SCHOTT Solar vor, das "zero-scaping". Diese Form der Wasser sparen Landschaftsgestaltung ist Teil des Bestrebens von SCHOTT Solar, das LEED-Zertifikat, eine besondere Form der Umweltzertifizierung von Gebäuden, zu erlangen.	Landscapers prepare the „zero-scaping“ at SCHOTT Solar. Low water landscaping was part of SCHOTT Solar’s plan to achieve LEED certification.		16:9
00083_17	10:01:49:00	10:02:05:03	Das 225 Watt PV-Modul, welches SCHOTT Solar in Albuquerque herstellt.	SCHOTT Solar’s 225 watt PV module, produced in Albuquerque		16:9
00083_18	10:02:05:04	10:02:09:24	Das 225 Watt PV-Modul, mit Fertigungsgebäude im Hintergrund	SCHOTT Solar’s 225 watt PV module, produced in Albuquerque (with facility in background)		16:9

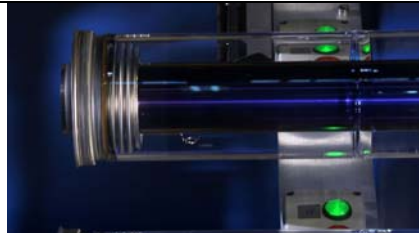




Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_19	10:02:10:00	10:02:13:22	Der innovative vier Meter lange PTR-70 Receiver von SCHOTT Solar, festgehalten von zwei Mitarbeitern. Der Receiver kommt in solarthermischen Großkraftwerken zum Einsatz.	SCHOTT Solar's innovative 4 meter long PTR-70 receiver, held by two employees. The receiver is used in utility-scale CSP generation.		16:9
00083_20	10:02:13:23	10:02:16:09	Der innovative vier Meter lange PTR-70 Receiver von SCHOTT Solar, festgehalten von zwei Mitarbeitern. Der Receiver kommt in solarthermischen Großkraftwerken zum Einsatz.	SCHOTT Solar's innovative 4 meter long PTR-70 receiver, held by two employees. The receiver is used in utility-scale CSP generation.		16:9
00083_21	10:02:16:10	10:02:24:21	Blick in das innere Rohr eines PTR-70 Receivers, durch welches das Thermoöl fließt. Das Öl wird von der Sonne bis auf 400 Grad Celsius erhitzt. So wird die Wärmeenergie im Receiver festgehalten.	The inside of the PTR-70 receiver is where a heat transfer fluid flows. The HTF is heated by the sun, up to 750 degrees ferenheit. The sun's thermal energy is captured in the receiver.		16:9
00083_22	10:02:24:22	10:02:30:08	Ein 225 Watt PV-Modul von SCHOTT Solar zusammen mit einem PTR-70 Receiver. Die Fertigungsanlage von SCHOTT Solar in Albuquerque ist die weltweit erste, in der sowohl PV-Module als auch Receiver für die solarthermische Kraftwerkstechnologie gefertigt werden.	SCHOTT Solar's 225 watt module alongside a PTR-70 receiver. SCHOTT Solar's facility in Albuquerque is the first in the world to produce both PV and receivers for CSP energy generation.		16:9
00083_23	10:02:30:09	10:02:40:09	Ein 225 Watt PV-Modul von SCHOTT Solar zusammen mit einem PTR-70 Receiver. Die Fertigungsanlage von SCHOTT Solar in Albuquerque ist die weltweit erste, in der sowohl PV-Module als auch Receiver für die solarthermische Kraftwerkstechnologie gefertigt werden.	SCHOTT Solar's 225 watt module alongside a PTR-70 receiver. SCHOTT Solar's facility in Albuquerque is the first in the world to produce both PV and receivers for CSP energy generation.		16:9






Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_24	10:02:40:10	10:02:50:11	Sterling Black, ein Mitarbeiter von SCHOTT, berichtet über die Arbeitsbedingungen bei SCHOTT Solar	Sterling Black, SCHOTT employee talks about what it's like working for SCHOTT Solar		16:9
00083_25	10:02:50:12	10:02:58:14	Sterling Black, ein Mitarbeiter von SCHOTT, erklärt, dass er gerne für SCHOTT Solar arbeitet und dass er hofft, bis zu seinem Ruhestand bei dem Unternehmen zu bleiben.	Sterling Black, SCHOTT employee, says that he enjoys working for SCHOTT Solar and he hopes to stay with the company through retirement.		16:9
00083_26	10:02:48:15	10:03:13:07	Diane Mosely, CSP supervisor, "Vorreiter-Technologie, wir stellen ein Produkt her, welches weltweit sonst kaum zu haben ist. Nutzenorientierte Technologie."	Diane Mosely, CSP supervisor, "cutting edge technology, we're creating a product that's hardly available anywhere else in the world. Utility based technology."		16:9
00083_27	10:03:13:08	10:03:29:18	Diane Mosely, CSP Supervisor berichtet über die Arbeit in Übersee und über ihre Erfahrungen in der Zusammenarbeit mit ihren deutschen Kollegen.	Diane Mosely, CSP Supervisor talks about working overseas and her experience in working with her German colleagues.		16:9
00083_28	10:03:29:19	10:03:42:12	Diane Mosely, CSP Supervisor spricht über die Bedeutung von "grünen" Arbeitsplätzen und über die Bedeutung des Solarbereichs als wachsenden Industriezweig.	Diane Mosely, CSP Supervisor talks about importance of green jobs and how solar is a growing industry that's important.		16:9
00083_29	10:03:42:13	10:03:48:09	Mitarbeiter begutachten Module, bevor sie in die Laminierung weitergeführt werden.	Employees inspect modules before they proceed into lamination		16:9




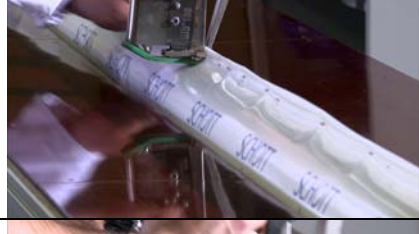


Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_30	10:03:48:10	10:03:53:08	Mitarbeiter begutachten Module, bevor sie in die Laminierung weitergeführt werden.	Employees inspect modules before they proceed into lamination		16:9
00083_31	10:03:53:09	10:03:58:19	Mitarbeiter begutachten Module, bevor sie in die Laminierung weitergeführt werden.	Employees inspect modules before they proceed into lamination		16:9
00083_32	10:03:58:20	10:04:02:24	Kamerafahrt über SCHOTT Solar Logos auf der Seite von PV-Modulen	Focus Wipe over SCHOTT solar Logos on side of PV modules		16:9
00083_33	10:04:03:00	10:04:09:20	Alternative Kamerafahrt über SCHOTT Solar Logos auf der Seite von PV-Modulen	Alternative of first Focus Wipe over SCHOTT solar Logos on side of PV modules		16:9
00083_34	10:04:09:21	10:04:15:00	Mitarbeiter vermessen ein PV-Modul	Employees stand next to a PV module to provide size and scale		16:9
00083_35	10:04:15:01	10:04:19:16	Mitarbeiter im PV-Produktionsbereich von SCHOTT Solar	Employees work in SCHOTT Solar's PV production area.		16:9





Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_36	10:04:19:17	10:04:27:13	Ein Roboter greift ein PV-Modul um es zur Rahmung vorzubereiten.	A robot picks-up a PV module to prepare it for framing.		16:9
00083_37	10:04:27:14	10:04:55:11	Ein Roboter greift ein PV-Modul um es zur Rahmung vorzubereiten.	A robot picks-up a PV module to prepare it for framing.		16:9
00083_38	10:04:55:12	10:05:04:03	Ein SCHOTT Solar Mitarbeiter vollzieht einen finalen Qualitätstest an einem 225 Watt Modul.	A SCHOTT Solar employee runs a final quality check on a 225 watt module.		16:9
00083_39	10:05:04:04	10:05:09:19	Ein SCHOTT Solar Mitarbeiter vollzieht einen finalen Qualitätstest an einem 225 Watt Modul. Durch Beleuchten des Moduls kann der Mitarbeiter die Ausgangsleistung des Moduls untersuchen.	A SCHOTT Solar employee runs a final quality check on a 225 watt module. By shining a light on the module, the employee can determine the power output of the module.		16:9
00083_40	10:05:09:20	10:05:14:20	Ein SCHOTT Solar Mitarbeiter vollzieht einen finalen Qualitätstest an einem 225 Watt Modul. Durch Beleuchten des Moduls kann der Mitarbeiter die Ausgangsleistung des Moduls untersuchen.	A SCHOTT Solar employee runs a final quality check on a 225 watt module. By shining a light on the module, the employee can determine the power output of the module.		16:9
00083_41	10:05:14:21	10:05:20:23	Ein SCHOTT Solar Mitarbeiter vollzieht einen finalen Qualitätstest an einem 225 Watt Modul. Durch Beleuchten des Moduls kann der Mitarbeiter die Ausgangsleistung des Moduls untersuchen.	A SCHOTT Solar employee runs a final quality check on a 225 watt module. By shining a light on the module, the employee can determine the power output of the module.		16:9

Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00083_42	10:05:20:24	10:05:28:10	Ein Roboter bewegt ein 225 Watt Modul durch den Rahmenmontage-Bereich	A robot moves a 225 watt module through the frame assembly area.		16:9
00083_43	10:05:28:11	10:05:33:13	Zwei Mitarbeiter führen eine Qualitätskontrolle bei einem 225 Watt PV-Modul durch.	Two employees do a quality inspection on a 225 watt PV module.		16:9
00083_44	10:05:33:14	10:05:36:22	Zwei Mitarbeiter führen eine Qualitätskontrolle bei einem 225 Watt PV-Modul durch.	Two employees do a quality inspection on a 225 watt PV module.		16:9
00084_01	10:05:36:23	10:05:42:14	Receiver von SCHOTT Solar sind das Herzstück von solarthermischen Kraftwerken (CSP/Concentrated Solar Power)	Receivers from SCHOTT Solar are „at the heart“ of utility-scale Concentrated Solar Power (CSP) plants.		16:9
00084_02	10:05:42:15	10:05:57:19	Kranflug rund um Receiver, mit Schlusseinstellung auf ein SCHOTT Solar Logo.	Crane-Flight around Receivers, ending on SCHOTT solar Logo		16:9
00084_03	10:05:57:20	10:06:07:07	Receiver bewegen sich an einem SCHOTT Solar Logo vorbei.	Receivers running in front of SCHOTT solar Logo		16:9

Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00084_04	10:06:07:08	10:06:20:10	Receiver fahren nach einem Dichtigkeitstest an Kontrolllampen vorbei – eine der vielen Qualitätskontrollen. Hier wird der dichte Verschluss von Glas- und Metallrohr überprüft.	Receivers running in front of inspection lights after leakage test – one of a multiple of quality controls. Here the tight sealing of glass to metal tube is checked.		16:9
00084_05	10:06:20:11	10:06:39:05	Ein SCHOTT Mitarbeiter überprüft den Durchmesser der Receiver.	SCHOTT employee controls diameter of receivers		16:9
00084_06	10:06:39:06	10:06:50:21	Zeitraffer: Receiver werden vom Produktionsband auf ein Haltegestell gehoben. Nachdem Glas- und Metallrohr miteinander verschweißt wurden, scheinen die Rohre fast fertig zu sein. Doch noch fehlt die Vakuumisolierung zur Minimierung von Temperaturverlusten. Das Gestell bringt die Receiver zu den Evakuierungsöfen, in denen das Vakuum hergestellt wird.	Time Lapse of removing the receivers from the production belt to a rack. After connecting glass- and steel-tubes the receivers appear to be almost finished. But still vacuum insulation to minimize thermal losses is missing. The carrier takes the receivers to the evacuation ovens to create the vacuum.		16:9
00084_07	10:06:50:22	10:07:21:14	Ein weiterer Blickwinkel auf die Receiver, die vom Produktionsband auf einen Haltewagen gehoben werden.	An other angle of the removing of the receivers from the production belt to a car		16:9
00084_08	10:07:21:15	10:07:36:02	Receiver von SCHOTT Solar werden nach höchsten Qualitätsstandards hergestellt und an Kunden zur Verwendung in solarthermischen Großkraftwerken versendet.	Receivers from SCHOTT Solar are produced to the highest quality standards and shipped to customers for use in utility-scale power generation.		16:9

Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00084_09	10:07:36:03	10:08:03:13	Receiver von SCHOTT Solar sind technisch weit fortgeschritten. Ein spezialbeschichtetes Stahlrohr wird von einer vakuumdicht isolierten Glashülle umgeben. Die Receiver fangen die Sonnenstrahlen ein und wandeln sie in Wärmeenergie um. Die Vakuumisolierung stellt sicher, dass die Wärmeenergie nur an das Thermoöl und nicht an die Umgebung abgegeben wird.	Receivers from SCHOTT Solar are highly advanced. A steel tube with a selective coating are embedded in an evacuated glass envelope. The receiver captures the sun's rays converting them into thermal energy. The vacuum insulation ensures that thermal energy is used to heat the heat transfer fluid and not the environment.		16:9
00084_10	10:08:03:14	10:08:17:15	Ein Indikatorgetter zur Überprüfung des Vakuums, wird hier von einem SCHOTT Mitarbeiter gezündet.	An indicator getter, ignited here by a SCHOTT employee, serves as proof of the vacuum.		16:9
00084_11	10:08:17:16	10:08:42:06	Der Indikatorgetter wird gezündet und kondensiert als runder, silbriger Spiegel an der Wand des Glasrohrs. Dieser Vorgang zeigt, dass ein stabiles Vakuum erzeugt wurde. Geht das Vakuum verloren reagiert der Getter mit der Luft und wird weiß.	The indicator getter is ignited and condensates as a circular silver mirror on the glass tube, indicating the stable vacuum has been created. If the vacuum gets lost it would react with air turning white.		16:9
00084_12	10:08:42:07	10:08:51:14	Ein silberner Fleck zeigt an, dass das Vakuum im Inneren stabil ist.	A silver spot indicates whether the vacuum inside is stable.		16:9
00084_13	10:08:51:15	10:09:23:09	Finale Überprüfung des Receivers vor der Verpackung in Schutzfolie. Nur fehlerlose Rohre werden an die Kunden ausgeliefert.	Final inspection before wrapping into foil. Only flawless tubes are dispatched to the customers.		16:9

Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00084_14	10:09:23:10	10:09:30:21	Finale Überprüfung des Receivers vor der Verpackung in Schutzfolie. Nur fehlerlose Rohre werden an die Kunden ausgeliefert.	Final inspection before wrapping into foil. Only flawless tubes are dispatched to the customers.		16:9
00084_15	10:09:30:22	10:10:09:12	Verpackung in Schutzfolie, Kamera starr	wrapping into foil, camera still		16:9
00084_16	10:10:09:13	10:10:33:18	Verpackung in Schutzfolie, Kamera folgt dem Mitarbeiter	wrapping into foil, camera follows the employee		16:9
00084_17	10:10:33:19	10:10:48:02	Verschließen der Schutzfolie – nicht nur zum Schutz des Receivers gegen äußere Einflüsse und Umweltbelastungen. Die Folie verhindert außerdem, dass die Receiver thermische Energie entwickeln bevor dies erwünscht ist.	Closing the foil – not only to protect the receivers against external impacts and the environment. The foil also prevents the receivers to create thermal energy before this is wished.		16:9
00084_18	10:10:48:03	10:10:53:13	Verschließen der Schutzfolie	Closing the foil		16:9
00084_19	10:10:53:14	10:10:57:08	Transport zur Laderampe	Removing to truck stand		16:9

Clip #	TC_IN	TC_OUT	Deutsch	English	Picture	Aspect Ratio
00084_20	10:10:57:09	10:11:08:14	Produkt fertig für den Transport	Product ready for transport		16:9
00084_21	10:11:08:15	10:11:34:16	Mit seiner 125jährigen Erfahrung in Glastechnologie hat SCHOTT einen einzigartigen Glastyp für die Verwendung in solarthermischen Kraftwerken entwickelt. Nicht nur das Glas selbst, auch die Glas-Metal-Verbindung widersteht extremen Temperaturschocks. Ein herkömmlicher Glasbehälter vermag dies nicht.	SCHOTT, having a 125 years experience in glass technology, has developed a singular glass type for application in CSP plants. Not only the glass itself withstands extreme thermal shocks, also the glass-metal-sealing does! A normal glass container does not.		16:9
00084_22	10:11:34:17	10:11:54:22	Weder das Borosilikatglas von SCHOTT noch die Glas-Metall-Verbindung zerbrechen im Falle eines raschen Temperaturwechsels – wie er in der Wüste vorkommt. Ein herkömmlicher Glasbehälter zerbricht.	Neither SCHOTT's special Borosilicate glass nor its glass-metal-sealing do break when exposed to rapid temperature changes – similar to what is experienced in a desert. A standard glass container, does.		16:9
00084_23	10:11:54:23	10:12:06:08	SCHOTT Borosilikatglas und die Glas-Metall-Verbindung brechen auch nicht bei radikalen Temperaturschocks. Ein herkömmlicher Glasbehälter zerbricht.	SCHOTT Borosilicate glass with its metal seal does not break even in temperature shock! A standard glass container does.		16:9